

江苏斯尔邦石化有限公司废酸资源化综合利用技术改造 项目竣工环境保护（废水、废气）自主验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，江苏斯尔邦石化有限公司于2018年4月26日在厂区内组织召开了“废酸资源化综合利用技术改造项目”竣工环境保护（废水、废气）自主验收会，会议由该公司的HSE部经理刘猛主持。参加会议的有设计单位、环评单位、环境监理单位、验收监测单位及该公司相关部门等代表，并邀请徐国想、徐传江、路学军、王童远、王勋跃共计五位专家。与会人员共同组成验收组，江苏斯尔邦石化有限公司安全总监郭榜立任验收组组长。验收当天专家针对本项目验收提出了整改要求，企业认真进行了整改并提供了整改报告，并于2018年8月10日组织四名专家对企业现场进行了整改核查。

验收组听取了相关单位的情况介绍，勘查了项目生产现场，审阅了该项目的验收监测报告、环境影响报告书及批复、环境影响修编报告及批复、企业提供环保管理台帐及制度、整改报告等验收资料，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范等规定，经充分讨论形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江苏斯尔邦石化有限公司废酸资源化综合利用技术改造项目位于连云港市徐圩新区内，主要建设有再生净化单元、转化吸收单元、罐区单元、水处理单元。再生净化单元包含废酸浓缩系统、再生炉系统、再生预热炉系统、再生锅炉系统、急冷器系统、气体冷却塔系统、静电除雾器系统、汽提塔中和反应器系统。转化吸收单元包含二氧化硫鼓风机及润滑油站系统、转化系统、干燥塔系统、第一吸收塔系统、第二吸收塔系统、烟酸塔系统等。罐区单元包含弱烟酸储罐、强烟酸储罐、产品硫酸储罐、燃料油储罐。水处理单元主要为中和池。

（二）建设过程及环评审批情况

江苏斯尔邦石化有限公司废酸资源化综合利用技术改造项目环境影响报告书于2016年9月委托中蓝连海设计研究院编制完成，于2016年12月23日通过国家东中西部区域合作示范区环境保护局审批（示范区环审〔2016〕36号）；本项目于2016年12

月开工建设，2017年9月竣工，目前企业已建成了52000t/a98%硫酸、158000 t/a 硫酸生产线装置，现阶段该生产线生产能力已经达到设计规模75%以上，各类环保治理设施与主体工程同步建成并投入运行，具备竣工验收监测条件。

（三）投资情况

江苏斯尔邦石化有限公司废酸资源化综合利用技术改造项目，本项目占地面积29792平方米，总投资32605万元，其中环保投资725万元，占总投资的2.2%

（四）验收范围

本次为企业自主验收，主要针对的废酸资源化综合利用技术改造项目废水废气污染治理设施进行验收，不包括噪声和固体废物的验收内容。

二、工程变动情况

废酸资源化综合利用技术改造项目没有重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

该项目运行后产生的废水主要为生产过程中的工艺废水、设备地面冲洗废水、初期雨水、生活污水。该项目SAR装置产生的酸性废水、酸性废水处理废水，经过中和+沉淀+过滤后进入虹港石化污水处理站，通过徐圩新区污水处理厂排放；冷凝废水、地面及设备冲洗水、生活污水、15分钟初期雨水进入虹港石化污水处理站，通过徐圩新区污水处理厂排放；回用水外排水经虹港石化污水处理站排水口排入园区污水处理厂处理，通过徐圩新区污水处理厂排放；净水站的清下水通过清净下水、雨水管网排放至雨水管网。虹港石化公司中斯尔邦石化有限公司配套的污水站设计能力为28800t/d，现阶段企业排水量约为10440t/d，处理工艺流程“中和+调节+絮凝+平流沉淀+涡凹气浮+厌氧+厌氧沉淀+冷却+好氧调节+一级A/O+一级沉淀+二级A/O+二级沉淀”，出水排入监控池，定期排入东港污水处理厂。

根据验收监测报告中环境管理检查和环评批复落实情况：企业按照清污分流、雨污分流原则规划建设了厂区排水管网，全厂设置2个雨水排口；污水经管道收集后进虹港污水处理站处理后排入园区污水处理厂。该项目对产生的废水进行分质处理，其中丙烯腈装置单元产生的部分废水、乙腈单元产生的废水及废液、MMA装置产生的部分废水

均收集后送废水焚烧炉焚烧处理；其余废水经预处理后进虹港石化公司建设的污水处理站进行处理满足接管要求后排入园区污水处理厂，厂区内不设置污水排口。

（二）废气

再生预热炉经 17.6 米高 19#排气筒高空排放。

酸装置吸收后烟气经 70 米高 20#排气筒高空排放。

现场检查表明：

（三）监控设施建设及排污口设置情况；

废气排口、废水排口及固废堆场已悬挂环保标识牌。

（四）环境风险防控设施

企业已制定事故防范措施和应急预案。突发环境事件应急预案已登记备案，备案编号：320741-2018-005-H。

四、环境保护设施运行效果

（一）污染物达标排放情况

根据青山绿水（江苏）检验检测有限公司提供的验收监测结果：

1、废水

监测结果表明：该项目废水经虹港石化污水站处理后，总排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、全盐量、阴离子表面活性剂、硫酸盐、乙腈的日均排放浓度及 pH 值范围均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）中 B 等级标准；石油类、硫化物、总氰化物、甲醛、甲苯、硫化物、挥发酚、丙烯腈、丙烯醛的日均排放浓度均符合《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）表 1、3 中标准；清下水排口中化学需氧量的日均排放浓度符合环评批复中化学需氧量 $\leq 40\text{mg/l}$ 标准值。

2、废气

监测结果表明：该项目（SAR 制酸装置）吸收尾气中氮氧化物的排放浓度符合《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015 表 4 中标准），吸收尾气中硫酸雾和二氧化硫的排放浓度均符合《硫酸工业污染物排放标准》（GB26132-2010）表 5 中特别排放限值。

无组织废气中大气污染物颗粒物、非甲烷总烃、甲苯排放标准均符合《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）表 7 中标准值；氨、硫化氢排放标准均符合《恶

臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1二级标准。

3、污染物排放总量

根据验收监测结果进行核算,该项目的废水、废气污染物实际年排放总量均符合环评批复中提出的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告的检测结果、公众调查、审批意见落实情况及环境管理检查来看,该项目废气、废水污染物的排放对周围环境影响较小。

六、验收结论及意见

结论:该项目在实施过程中基本落实了环评报告书及批复要求,配套建设了相应的环境保护设施,建立了相应的设施运行管理制度和环境管理制度,废水、废气排放符合国家相关排放标准要求。企业已落实整改意见,同意项目的废水、废气处理设施通过验收,可以正式投入运行。

验收意见:

(一)加强污染治理设施的运行管理工作,特别要保证废气处理设施的正常运行,加强生产装置区和罐区的无组织废气管理,确保污染物长期稳定达标排放。

(二)装置区设置含酸废水处理设施,做好废水治理设施管理,保证污水处理设施正常运行,同时加强对其他废水收集,保证虹港石化中斯尔邦石化有限公司配套的污水处理设施的正常运行,防止废水对周边水体造成污染。

(三)加强环境风险防范,并定期组织应急演练。

邵瑞立 王纪江 王广生 王力跃 侯志峰
宋以翔 刘提

2018年8月10日